

**«Национальный исследовательский технологический университет
«МИСИС»**

в г. Губкине Белгородской области (ГФ НИТУ «МИСИС»)

рабочая программа утверждена
решением Ученого совета
ГФ НИТУ «МИСИС»
от «28» июня 2024 г.
протокол № 6

Рабочая программа дисциплины Окускование и металлургия

Закрепленная кафедра	<u>Кафедра горного дела</u>	
Направление подготовки	21.05.04 Горное дело	
Специализация	Электрификация и автоматизация горного производства	
Квалификация	<u>Горный инженер (специалист)</u>	
Форма обучения	<u>Очная</u>	
Общая трудоемкость	4 ЗЕТ	
Часов по учебному плану	<u>144</u>	Формы контроля в семестре: экзамен в 8 семестре
в том числе:		
аудиторные занятия	<u>54</u>	
самостоятельная работа	<u>72</u>	
часов на контроль	<u>18</u>	
Семестр(ы) изучения	<u>8</u>	

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр	8		Итого
	УП	РП	
Вид занятий			
Лекции	18	18	18
Практические	18	18	18
Контактная работа	36	36	36
Сам. работа	90	90	90
Часы на контроль	18	18	18
Итого:	144	144	144

Год набора 2024

Программу составил:
Мальцева Валентина Евгеньевна, доцент, к. т. н
Должность, уч. ст., уч. зв. ФИО полностью



подпись

Рабочая программа дисциплины
Ожускование и металлургия

разработана в соответствии с ОС ВО:
Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования – уровень специалитета
федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» по специальности 21.05.04
Горное дело (приказ от «02» апреля 2021 г. № 119 о.в.)

Выпуск 3:
от 2 апреля 2021 г. № 119 о.в.

Составлена на основании учебного плана 2024 года набора:
21.05.04 Горное дело, Электрификация и автоматизация горного производства, утвержденного Ученым
советом ГФ НИТУ «МИСИС» 28.06.2024г., протокол №6.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры

горного дела

наименование кафедры

Протокол от «13» июня 2024 г. № 13

Зав. кафедрой ГД



подпись

А.А. Казанцев
И.О. Фамилия

«13» июня 2024 г.

Руководитель ОПОП ВО
Зав. кафедрой ГД, к.т.н.



подпись

А.А. Казанцев
И.О. Фамилия

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

Цель дисциплины – подготовка обучающихся в области металлургии железа, формирование у обучающихся способности к анализу производственного процесса получения железа, анализу научно-исследовательской литературы по металлургии железа, способности к расчетам по металлургии железа.

Задачи дисциплины:

1. изучение методов и способов оценки качества окисленных окатышей, агломерата, металлизированного продукта, чугуна;
2. получение навыков инженерного осмысливания задач по совершенствованию технологии подготовки сырых материалов к металлургическому переделу и повышению качества;
3. изучение методов инженерных расчетов оптимальных технологических параметров, обеспечивающих достижение максимальной экономической эффективности металлургического производства.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Часть ОПОП ВО (базовая, вариативная)		Базовая
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающихся – предшествующие дисциплины (модули), практики и НИР	
2.1.1	Начертательная геометрия, инженерная и компьютерная графика	
2.1.2	Математика 1	
2.1.3	Математика 2	
2.1.4	Информатика	
2.1.5	Химия	
2.1.6	Физика 1	
2.1.7	Физика 2	
2.1.8	Теплотехника	
2.1.9	Основы горного дела	
2.1.10	Основы обогащения полезных ископаемых	
2.2	Дисциплины (модули), практики и НИР, для которых необходимо освоение данной дисциплины – последующие дисциплины (модули), практики и НИР	
2.2.1	Производственная практика по получению профессиональных умений и навыков - 1	
2.2.2	Производственная практика по получению профессиональных умений и навыков - 2	
2.2.3	Производственная практика по получению профессиональных умений и навыков - 3	
2.2.4	Производственная практика по получению профессиональных умений и навыков - 4	
2.2.5	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы	
2.2.6	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты	

3. ИНДИКАТОРЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ, СОВМЕЩЕННЫЕ С РЕЗУЛЬТАТАМИ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

ОПК-2: Способен применять знание фундаментальных наук, с естественнонаучных позиций оценивать строение, химический и минеральный состав земной коры, морфологические особенности и генетические типы месторождений твердых полезных ископаемых	
Знать:	З-1. Основные требования, предъявляемые к качеству окисленных и металлизированных окатышей.
Уметь:	У-1. Самостоятельно решать технические задачи по совершенствованию технологии получения окисленных и металлизированных окатышей.
Владеть навыком:	Н-1. Основными навыками инженерного осмысливания проблем технического прогресса черной металлургии в контексте проблем устойчивого развития природы.
ОПК-13: Способен разрабатывать инновационные решения в области эксплуатационной разведки, добычи, переработки твердых полезных ископаемых, строительства и эксплуатации подземных сооружений	
Знать:	З-1. Технологию получения окисленных и металлизированных окатышей.
Уметь:	У-1. Выделять значимые качества исследуемых процессов.
Владеть навыком:	Н-1. Основными навыками самостоятельного решения технических задач по совершенствованию технологии подготовки сырых материалов к доменной плавке и сталеплавному производству.

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр	Кол-во часов	Компетенции	Литература	Примечание
1	Раздел 1.. Подготовка руд к окускованию. Окускование железорудной шихты.	8	10			
1.1	Место и значение черной металлургии в экономической системе государства и мирового хозяйству в целом. Общая характеристика технологической схемы производства чугуна и стали (графическое представление схемы, основные структурные элементы, характеристика основных структурных элементов). <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л.1.2 Л.1.3 Л. 2.1,	
1.2	Шихтовые материалы для производства окускованного продукта (агломерат, окатыши). Требования к компонентам шихты. Специфические отличия шихтовых материалов для производства окатышей и агломерата. <i>/лекция/</i>	8	1	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л.1.3 Л. 2.1,	
1.3	Схема цепи аппаратов фабрик окомкования. Применяемое оборудование <i>/лекция/</i>	8	1	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 2.1,	
1.4	Производство сырых окатышей. Оборудование для производства сырых окатышей. <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 2.1,	
1.5	Определение потерь бентонита при приготовлении измельченного бентопорошка. <i>/ практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1 ОПК-13 У-1	Л. 1.1, Л. 2.1, Л. 2.2,	
1.6	Определение основных технологических показателей производства окатышей <i>/ практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1 ОПК-13 У-1	Л. 1.1, Л.1.2 Л. 2.1, Л. 2.2, Л. 2.3	
2	Раздел 2. Производство окисленных (обоженных) окатышей и агломерата.	8	12			
2.1	Производство окисленных окатышей. Физико-химические процессы, протекающие при термической обработке окатышей. Влияние различных факторов на химический состав и структуру обоженных окатышей. <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 2.1,	
2.2	Оборудование для производства окисленных	8	2	ОПК-2 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2,	

	окатышей. Конструкции обжиговых машин. Характеристика и назначение зон сушки, подогрева, обжига, рекуперации и охлаждения <i>/лекция/</i>			ОПК-13 3-1	Л. 2.1,	
2.3	Производство агломерата Конструкция агломерационной машины. Основные процессы, протекающие при агломерации <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 2.1, Л. 2.2,	
2.4	Эффективность разделения (грохочения, классификация) по классу мельче отверстий сита. Решение задач. <i>/практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 2.1, Л. 2.2,	
2.5	Расчет истинной плотности окатышей. <i>/практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л.1.2 Л. 2.1, Л. 2.2,	
2.6	Методика составления товарного баланса производства обожженных окатышей. <i>/практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 2.1, Л. 2.2,	
3	Раздел 3. Доменное производство. Бездоменная металлургия (производство металлизированного продукта)	8	14			
3.1	Основные характеристики доменного процесса. Сырье для доменной плавки. Устройство и работа доменной печи. <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л.1.3 Л.1.4 Л. 2.1, Л. 2.2 Л.2.3,	
3.2	Технология получения чугуна. Восстановление железа. Способы интенсификации доменного процесса. <i>/лекция/</i>	8	2	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л.1.3 Л. 2.1, Л. 2.2,	
3.3	Производство металлизированных окатышей по технологиям ХИЛ-3 и Мидрекс. Сравнительная характеристика работы шахтных печей металлизации. Конструктивное и технологическое различие <i>/лекция/</i>	8	1	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л.1.2 Л. 1.3, Л. 2.1, Л. 2.2,	
3.4	Процесс брикетирования металлизированных окатышей. Оборудование и свойства брикетов <i>/лекция/</i>	8	1	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л.1.2 Л. 1.3, Л. 2.1, Л. 2.2,	
3.5	Расчет химического состава брикетов железной руды <i>/практика/</i>	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 1.3, Л. 2.1, Л. 2.2,	

3.6	Методика расчета теплового баланса процесса металлизации /практика/	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 2.2,	
3.7	Оценка однородности сырья в доменном производстве /практика/	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 2.1, Л. 2.2,	
3.8	Определение объема и массы составляющих компонентов восстановительного газа /практика/	8	2	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 2.2,	
Самостоятельная работа студента		8	90			
4.1	Работа с лекционным материалом, рекомендуемой литературой при подготовке к практическим занятиям.	8	40	ОПК-2 3-1 ОПК-13 3-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л. 1.3 Л.1.4 Л. 2.1, Л. 2.2, Э 1	
4.2	Выполнение расчетного задания учебной дисциплины.	8	50	ОПК-2 У-1, Н-1 ОПК-13 У-1, Н-1	Л. 1.1, Л. 1.2, Л.1.3 Л.1.4 Л. 2.1, Л. 2.2, Л.2.3	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Контрольные вопросы для самостоятельной подготовки к текущей и промежуточной аттестации по итогам изучения дисциплины

Контрольные вопросы для самостоятельной подготовки к промежуточной аттестации (материалы для оценки знаний) (ОПК-2 3-1, ОПК-13 3-1)

1. Схема цепи аппаратов ФОК
2. Окускование. Способы окускования.
3. Основные технологические операции шихтоподготовки.
4. Требования к железорудному концентрату.
5. Виды связующих добавок
6. Флюсы.
7. Аппараты для смешивания шихты.
8. Факторы, влияющие на качество сырых окатышей.
9. Механизмы окомкования (Капиллярные силы. Силы Ван-дер-ваальса. Электростатические силы).
10. Барабанные окомкователи.
11. Чашевые окомкователи.
12. Режимы работы окомкователей.
13. Требования к качеству сырых окатышей.
14. Факторы, влияющие на прочность сырого окатыша.
15. Обжиг окатышей. Технологические зоны обжиговой машины конвейерного типа.
16. Процессы, протекающие в при термической обработке окатышей.
17. Требования к качеству доменных окатышей
18. Преимущества горячбрикетированного железа.
19. Требования к окатышам для установок металлизации.
20. Флюсующие добавки. Требования к основности.
21. Восстановимость.
22. Горячая прочность. Факторы, влияющие на нее.
23. Классификация печей металлизации.
24. Реакции восстановления. Восстановители.
25. Получение восстановительного газа.
26. Различия технологий ХИЛ-3 и Мидрекс
27. Агломерация.
27. Отделения аглофабрики.

<p>28. Шихта агломерации. Характеристика компонентов. 29. Агломерационное топливо. Его подготовка. 30. Схема аглопроцесса. 31. Процессы, протекающие при спекании агломерата. 32. Требования к качеству агломерата. 33. Преимущества офлюсованного агломерата. 34. Сырье доменной печи. 35. Топливо для доменных печей. 36. Зоны доменной печи и протекающие в них процессы. 37. Назначение основных зон доменной печи. 38. Удаление влаги. Разложение карбонатов. 39. Восстановление оксидов железа. 40. Образование чугуна. 41. Образование шлака и его свойства. 42. Интенсификация процесса доменной плавки.</p> <p>Формирование умений и навыков ОПК-2 У-1 Н-1, ОПК-13 У-1 Н-1 проверяется при выполнении расчетных заданий и работе на практических занятиях.</p>
<p>Перечень работ, выполняемых в процессе изучения дисциплины (модуля, практики, НИР)</p>
<p>Выполнение расчетных заданий учебной дисциплины (ОПК-2 У-1, Н-1; ОПК-13 У-1, Н-1):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Расчет состава обожженных окатышей по заданному составу шихты. 2. Расчет шихты доменной печи.
<p>Оценочные материалы (оценочные средства), используемые для экзамена</p>
<p>Экзаменационный билет включает в себя 2 теоретических вопроса и задачу Билеты хранятся на кафедре Горного дела и утверждены заведующим кафедрой .</p>
<p>Методика оценки результатов обучения по дисциплине (модулю, практике, НИР)</p>
<p>Требования к оцениванию в соответствии с учебным планом: экзамен в 8 семестре. Система оценивания, используемая преподавателем для текущей оценки успеваемости - балльно-рейтинговая:</p> <ul style="list-style-type: none"> - посещение занятий – 1балл за 1 занятие (всего 9 занятий), итого не более 9 баллов; - выполнение практических работ – по 3 балла (всего 9 занятий), итого не более 27 баллов; - выполнение расчетного задания – по 12 баллов (всего 2 задания), итого не более 24 баллов. <p>ИТОГО не более 60 баллов в семестре. Условие допуска к экзамену по дисциплине – наличие не менее 33 баллов семестровой работы. Методика расчета оценки на экзамене. Ответ на экзамене оценивается в 40 баллов. Критерии определения оценок на экзамене изложены в разделе 5 Положения о промежуточной аттестации студентов ФГАОУ ВО НИТУ «МИСИС» (П 239.09-14)</p>

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1 Основная литература				
Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
<i>Л.1.1</i>	Юшина Т.И.	Окускование и металлургия: учебное пособие. В 2хч. Ч.1	<p>Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=10113</p>	Москва : МГГУ, 2011. – 175 с.
<i>Л.1.2</i>	Тимофеева А.С., Тимофеев Е.С	Теплофизические особенности производства окисленных окатышей и металлизированного продукта: учебное пособие	<p>https://viewer.rusneb.ru/ru/000199_000009_012710447?page=3&rotate=0&theme=white ISBN 978-5-94178-494-3</p>	Ст. Оскол: ТНТ, 2020.- 204с

Л 1.3	Гахов, П. Ф.	Оборудование фабрик окускования : учебное пособие	Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/57604.html	Липецк : Липецкий государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2014. — 131 с.
Л 1.4	Ф. М. Журавлев, В. П. Лялюк, Н. И. Ступник [и др.].	Подготовка металлургического сырья для доменной и бездоменной металлургии железа. В двух томах. Т.2. Теория, технология и практика термоупрочнения окомкованных шихт и металлургические характеристики окускованных материалов: учебник	ISBN 978-5-9729-0704-5, 978-5-9729-0707-6 (т. 2). — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: https://www.iprbookshop.ru/115158.html	Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2021. — 380 с.

6.1.2 Дополнительная литература

Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л 2.1	Кожевников И.Ю., Равич Б. М.	Окускование и основы металлургии: Учебник для вузов.	ГФ НИТУ «МИСИС»	Москва : Металлургия, 1991. - 302; ISBN 5-229-00689-
Л. 2.2	Ю.С. Юсфин, Н.Ф. Пашков	Металлургия железа. Учебник для вузов.	ГФ НИТУ «МИСИС»	Москва: ИКЦ «Академкнига», 2007. - 464 с.,
Л.2.3	ИТС 26-2017	Информационно-технический справочник по наилучшим доступным технологиям. Производство чугуна, стали и ферросплавов	https://files.stroyinf.ru/Index2/1/4293740/4293740349.htm	Официальный сайт Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru) (2017 г.

6.1.3 Методические материалы

Обозначение	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э 1	www.google.ru
Э 2	

6.3. Перечень программного обеспечения

П 1	Office Professional Plus 2016
П 2	WINHOME 10 RUS

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

И 1	
И 2	

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1	Ауд. 110. Лекционная аудитория. Аудитория для практических занятий.
-----	---

	Перечень основного оборудования, учебно-наглядных пособий: 1. Комплект мультимедийной аппаратуры: – системный блок и монитор; – мультимедиа-проектор BENQ и экран. 2. Комплект учебной мебели на 60 посадочных мест.
--	--

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ИЗУЧЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебная работа студентов по изучению дисциплины базируется на аудиторных и внеаудиторных занятиях. Аудиторные занятия состоят из лекций и практических занятий, которые проводятся по расписанию. Внеаудиторная (самостоятельная) работа предусматривает изучение теоретических основ дисциплины по учебникам и научно-технической литературе.

В программе дисциплины приведено наименование и содержание тем, подлежащих изучению. Темы дисциплины, которые студенты должны изучить самостоятельно, указаны в разделе «Самостоятельная работа».

Знания, умения и навыки, приобретенные студентами на лекциях, практических занятиях и самостоятельно, преподаватель контролирует при выполнении расчетно-графических заданий и на экзамене.